

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

TAMPO TERMOPLÁSTICO

FABRICANTE: **DECIO DRUCZKOWSKI**
Avenida Manoel Ribas, 511 – Industrial
84560000 – Rio Azul - PR
A/C: Elizandra Andres
Telefone: (42) 3463-1492
E-mail: movebrink@yahoo.com.br
Ref.: (PJ100-060861)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

2 (duas) amostras identificadas como: Tampos de conjunto aluno individual. Material recebido no laboratório em 27/08/2021 e liberada para ensaio em 30/08/2021.

FOTO DA AMOSTRA



Foto 01

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.


Foto 2

2. MÉTODO/ ESPECIFICAÇÕES

Procedimento interno n.º PE - MOV.001– Revisão 0 - Procedimento para ensaio de colagem em laminado de alta pressão ao tampo injetado em ABS

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de descolamento espontâneo sob aquecimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura	° C	60
Umidade	%	10
Tempo de exposição	minutos	30

Avaliação

Após a amostra esfriar à temperatura ambiente, o laminado de alta pressão não apresentou descolamento perceptível em qualquer região perimetral

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3.2. Ensaio de descolamento sob tração

Força máxima atingida (kN)				
Corpo de prova	Obtido	Média		Ocorrência
		Obtido	U	
1	18,05	18,26	$\pm 2,73$	Descolamento do dispositivo
2	18,78			Descolamento do dispositivo
3	18,23			Descolamento do dispositivo
4	15,13			Descolamento do dispositivo
5	21,09			Descolamento do dispositivo

3.3. Ensaio de descolamento sob tração após aquecimento

Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura	° C	60
Umidade	%	10
Tempo de exposição	minutos	30

Força máxima atingida (kN)				
Corpo de prova	Obtido	Média		Ocorrência
		Obtido	U	
1	22,84	19,02	$\pm 6,37$	Descolamento do dispositivo
2	23,04			Descolamento do dispositivo
3	15,51			Descolamento do dispositivo
4	21,66			Descolamento do dispositivo
5	12,05			Descolamento do dispositivo

Local de extração dos corpos de prova

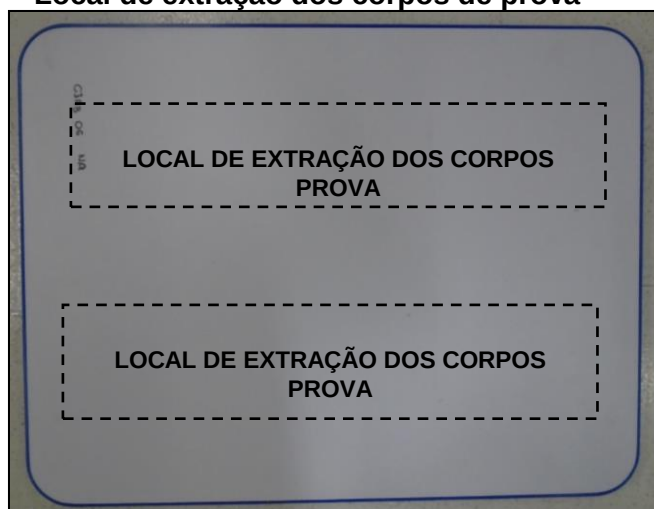


Foto 3

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

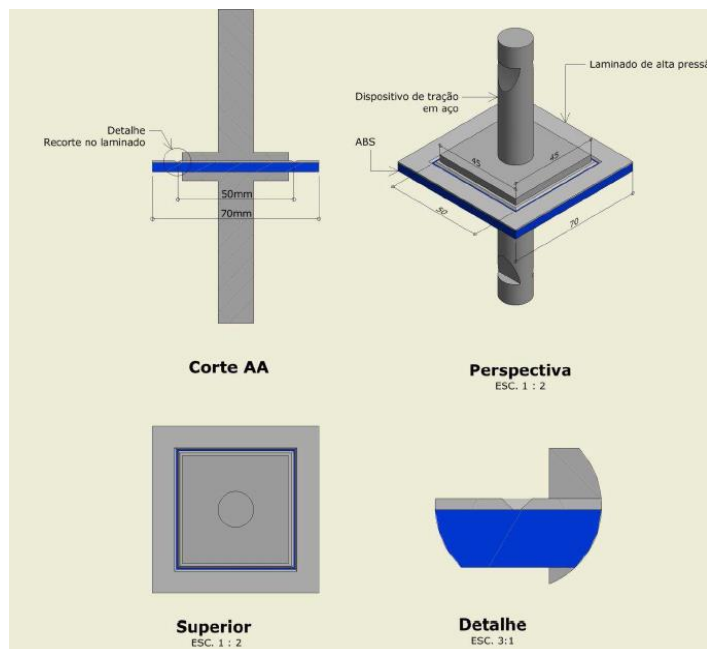
EQUIPAMENTO DE ENSAIO



DISPOSITIVO DE ENSAIO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 14/09/2021 a 20/09/2021.

5. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

Equipamento	Data da próxima calibração
Máquina para ensaio de tração – FB 1151	10/2021
Câmara climática – FB 19731	10/2023

São Paulo, 20 de setembro de 2021.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
SUPERVISOR DE LABORATÓRIO

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ASSINADO DIGITALMENTE
BRUNO GIOVANNELLI
GERENTE DE LABORATÓRIO

BMS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certisign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/3FBC-C187-AD21-BDA7> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 3FBC-C187-AD21-BDA7



Hash do Documento

4B662CD0DCFDE24D9A59F78AC957A9933BB04A326F1F8BC1BA1C311D42BCBDA1

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 16/12/2021 é(são) :

☒ Bruno Giovannelli (Signatário) - 300.737.008-60 em 16/12/2021

09:38 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

☒ Danilo Oliveira Dos Santos (Signatário) - 390.317.088-79 em

16/12/2021 09:28 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital

